

Станок СГСА для гибки арматурной сетки.

Электромеханический станок с поворотной балкой для гибки на заданный угол арматурной сварной сетки. Станок позволяет изготавливать в полуавтоматическом режиме из сварных панелей пространственный арматурный каркас для различных железобетонных конструкций. Также, станок используется производителями заборов из электросварной сетки для гибки верхних концов панелей и получения, тем самым, безопасных систем ограждений для детских садов, школ и т.д.



Технические характеристики:

Максимальная рабочая ширина	3000 мм
Максимальный диаметр прутка	6 мм
Привод	электромеханический
Радиус гибки	7,5 мм
Угол гибки	3 позиции: от 30 до 180 град. регулировка бесступенчатая механическая
Количество гибочных кулачков	61 шт. / шаг 50 мм
Средняя скорость гибки	6 сек
Глубина подачи	неограниченная
Энергопотребление	Не более 4кВт/380В
Габариты, ДхШхВ	3800х780х1260 мм
Вес	710 кг
Стоимость (в т.ч. НДС-18%)	850 000 рублей

Согласно техническому заданию заказчика, станок комплектуется и настраивается на прочие типоразмеры готового изделия.

На оборудование предоставляется гарантия 12 месяцев.

Срок изготовления 50 рабочих дней.

Условия оплаты – аванс 50%, остальное после изготовления станка, до его отгрузки.